



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

# zero emission

Macht Spaß. Keine dicke Luft.

# MEHR ALS NUR ELEKTRISCH.



Alles spricht von „elektrisch“ – wir denken bereits einen Schritt weiter: Das grüne „e“ der zero emission Produkte steht nicht nur für den Antrieb, sondern auch für eine komplett emissionsfreie Arbeitsweise. Und zwar auf der ganzen Baustelle! Mit Wacker Neuson wird die emissionsfreie Baustelle Realität.

Keine Abgase und deutlich weniger Lärm entlasten Ihre Kollegen und die Umwelt. Unsere akkubetriebenen Baugeräte und kompakten Elektromaschinen eint dabei ein Versprechen: keine Kompromisse. Stattdessen haben wir das Potenzial der neuen Technologie ausgeschöpft: Höchster Bedienkomfort, unkomplizierte Handhabung, diverse ökologische Vorteile sowie die Kosteneffizienz der zero emission Reihe werden Sie begeistern!

Gut zu wissen: Mit den Wacker Neuson zero emission Lösungen können Sie die CO<sub>2</sub>-Emissionen um bis zu 90 % reduzieren, die Batterieproduktion und Energiegewinnung bereits eingeschlossen.

\*e wie einfach, elektrisch, emissionsfrei: keine Abgase, weniger Lärm und spürbar mehr Komfort in der Bedienung.



<b>Neue Herausforderungen meistern</b>	<b>5</b>
<b>Geräuschreduzierung   CO<sub>2</sub>-Reduktion</b>	<b>8</b>
<b>Modulares Akkusystem</b>	<b>10</b>
<b>Innenrüttler mit Akku-Umformer-Rucksack</b> ACB <sub>e</sub>   IE <sub>e</sub>	<b>12</b>
<b>Akkustampfer</b> AS30 <sub>e</sub>   AS50 <sub>e</sub>   AS60 <sub>e</sub>	<b>14</b>
<b>Akkuplatten</b> AP184 <sub>e</sub>   AP1850 <sub>e</sub>   AP2560 <sub>e</sub>	<b>16</b>
<b>Elektro-Radlader</b> WL20 <sub>e</sub>	<b>18</b>
<b>dual power Minibagger</b> B03 dual power   HPUB	<b>20</b>
<b>Elektro-Minibagger</b> EZ17 <sub>e</sub>	<b>22</b>
<b>Elektro-Raddumper</b> DW15 <sub>e</sub>	<b>24</b>
<b>Elektro-Kettendumper</b> DT10 <sub>e</sub>	<b>26</b>
<b>Unsere Produkte in Aktion</b>	<b>28</b>
<b>Einsatzgebiete</b>	<b>30</b>



# IHRE UNABHÄNGIGKEITS- ERKLÄRUNG.



## **Rasant wachsende Städte. Zunehmender Verkehr mit all seinen Begleiterscheinungen für Mensch und Umwelt.**

Immer komplexere Emissionsauflagen für Fahrzeuge und Maschinen. Was in den Nachrichten vor einiger Zeit noch abstrakt und weit entfernt klang, verändert nun unseren Alltag, unser Leben und unsere Gewohnheiten.

Die Verunsicherung ist greifbar. Wie kann man zum Klima- und Gesundheitsschutz beitragen und weiterhin wirtschaftlich arbeiten? Sind Veränderungen mit dem Umstieg auf alternative Antriebe verbunden? Und welche Kompromisse muss ich mit Elektromaschinen eingehen? Wacker Neuson arbeitet seit mehreren Jahren an einer kurzen und einfachen Antwort auf diese

Herausforderungen: zero emission. Der Gedanke dahinter: Wo keine Abgase und kein Lärm entstehen, wird die Überprüfung von Grenzwerten überflüssig. Und eine Technologie, die keine Einschränkungen bei Kosten und Alltagstauglichkeit mit sich bringt, wird angenommen – und erzielt tatsächlich einen Effekt für alle: den Anwender, den Unternehmer und die Umwelt!

Mit einem Dutzend zero emission Baugeräten und Maschinen ist unsere Vision der emissionsfreien Baustelle mittlerweile Wirklichkeit geworden. Wir gehen diesen Weg mit immer neuen Entwicklungen weiter – damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

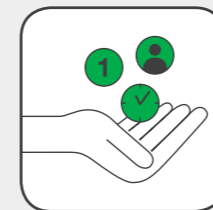


# IN ALLEN PUNKTEN ÜBERZEUGEND.



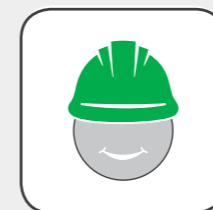
## Ökologie

Bis zu 90 % geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung – damit leisten die zero emission Maschinen einen wertvollen Beitrag zum Erreichen der Klimaziele. In vielen Ländern sparen Sie zudem die CO<sub>2</sub>-Steuer. Auch die direkte Baustellenumgebung wird weniger belastet, da die Maschinen sehr leise arbeiten und keine Bodenverunreinigungen, etwa beim Betanken, entstehen können.



## Ökonomie

Elektromotoren sind wesentlich effizienter als Verbrennungsmotoren und extrem wartungsarm. Dadurch reduzieren sich die Energie- und Betriebskosten und der höhere Anschaffungspreis hat sich schnell amortisiert. Darüber hinaus erweitern Sie Ihr Einsatzspektrum, weil Sie nun auch Aufträge in geräusch- und abgassensiblen Umgebungen annehmen können.



## Bedienerfreundlichkeit

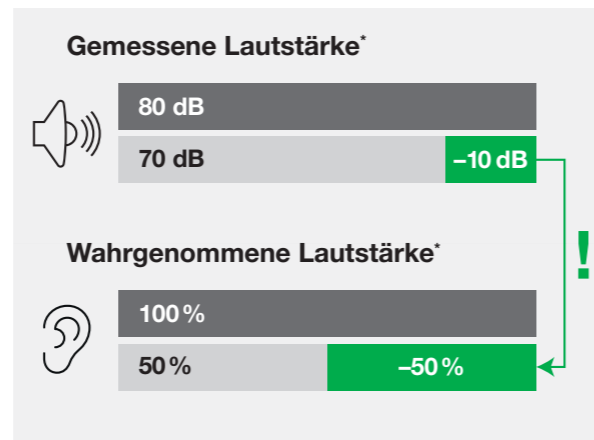
Die Mitarbeiter auf der Baustelle arbeiten gesünder in einer leisen, abgasfreien Umgebung. Die Bedienung der zero emission Maschinen ist einfach und intuitiv. Die Baugeräte starten auf Knopfdruck und bei allen zero emission Modellen steht sofort die volle Leistung zur Verfügung – und das einen durchschnittlichen Arbeitstag lang, ohne nachzuladen.



# PSSSST!

Denkt man an elektrische Maschinen, denkt man zuerst an den geringeren CO<sub>2</sub>-Ausstoß. Doch auch die Geräuschemissionen werden drastisch reduziert. Davon profitiert vor allem die direkte Baustellenumgebung. Denken Sie an den Umbau eines Krankenhauses, eine Baustelle im Zoo oder mitten in der Stadt. Auch die Menschen, die auf der Baustelle arbeiten, werden entlastet.

Schon 10 Dezibel weniger bedeuten eine Halbierung der wahrgenommenen Lautstärke\*. Zum Vergleich: Eine Waschmaschine beim Schleudern hat circa 75 Dezibel, ein Fernseher in Zimmerlautstärke 65 und ein Flüstern 40 Dezibel. Die elektrisch betriebenen Baumaschinen von Wacker Neuson sind bis zu 20 Dezibel leiser als ihre benzinbetriebenen Pendanten. Stellen Sie sich eine durchschnittliche Baustelle vor. Und jetzt ersetzen Sie die konventionellen Maschinen durch elektrische ... Können Sie die Ruhe schon hören?



Die „leise Baustelle“ hat übrigens auch einen handfesten wirtschaftlichen Vorteil, denn oft muss in geräuschempfindlichen Umgebungen gearbeitet werden. Mit zero emission sind Sie bei der Ausschreibung ganz weit vorne. Ein schönes Beispiel ist die Nachtbaustelle in Kopenhagen, für die Wacker Neuson die Maschinen geliefert hat – allesamt elektrisch. Mehr dazu lesen Sie ab Seite 28.

# AUCH IN ZUKUNFT AUF DER SAUBEREN SEITE.

Durch Elektromaschinen werden CO<sub>2</sub>-Einsparungen von bis zu 85 % erreicht. In der Baubranche macht sich dieser Vorteil besonders schnell bemerkbar. Denn im Vergleich zum E-Auto haben Baumaschinen eine viel größere Leistung und fahren meist unter Volllast. So wird der höhere CO<sub>2</sub>-Ausstoß bei der Batterieherstellung schneller amortisiert.

Das freut nicht nur die Umwelt, sondern auch Ihren Geldbeutel. Denn um ihre Klimaziele zu erreichen, wollen EU-Kommission und EU-Parlament die Maßnahmen zur Reduzierung der Treibhausgase bis 2030 weiter verschärfen. In diesem Zuge wird eine CO<sub>2</sub>-Steuer diskutiert, die es in einigen Ländern bereits gibt.

Sie sehen: Am Elektroantrieb führt – auch wirtschaftlich gesehen – kein Weg vorbei. Wie gut, dass Sie mit unseren zero emission Produkten schon mal vorausgehen können.



\*Alle Dezibel-Werte in dieser Broschüre nennen den Emissions-Schalldruckpegel (LpA). Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.



# POWER AUF DAUER.

Die hochmodernen Lithium-Ionen-Akkus von Wacker Neuson sind für den harten Alltag auf dem Bau ausgelegt. Stoßsicher, schmutzresistent und mit Superpower: Von der ersten bis zur letzten Minute bringen sie die volle Arbeitsleistung.

Jeder Akku wird serienmäßig in einer praktischen Transportbox geliefert. In der robusten Systembox der Marke Systainer sind die Akkus vor Beschädigung und Verschmutzung bestens geschützt und können sicher und bequem transportiert und gelagert werden. Auch das Schnell-Ladegerät gibt es integriert in eine Systainer-Box.

## Einer für alle.

Stampfer, Vibrationsplatten und Innenrüttler werden auf der Baustelle meist nicht gleichzeitig, sondern nacheinander eingesetzt. Weshalb dann also mehr Akkus anschaffen als nötig, wenn's auch einfacher geht? Durch unser modulares System kann der gleiche Akku für alle Baugeräte verwendet werden. Der Wechsel erfolgt werkzeuglos im Handumdrehen.

## Eine Akkuladung für einen durchschnittlichen Arbeitstag.

Effiziente Maschinen – leistungsstarke Stromspeicher: Dank dieser Kombination reicht eine Akkuladung für alle Arbeiten, die ein Gerät an einem durchschnittlichen Arbeitstag zu leisten hat. Und wenn es doch mal länger dauert? Dann genügt dem Akku eine Mittagspause an unserem Schnell-Ladegerät, um voller Energie die offenen Aufgaben anzugehen!



Schnell-Ladegerät



Standard-Ladegerät

Systemboxen von Systainer:  
Ladebox und Transportbox

Akku



ACBe

IEE



AP1840e



AP1850e



AP2560e



AS30e



AS50e



AS60e

# DIE SUPER- POWER FÜR EIN GANZES TEAM.



Akku



# IHR TELEFON HAT AUCH KEIN KABEL MEHR, ODER?

**Stromkabel schleppen und umstecken war gestern – Mobilität ist Trumpf. Unser neuer Akku-Innenrüttler wird einfach an den batteriebetriebenen Umformer-Rucksack angeschlossen und bringt die Betonverdichtung auf ein neues Level.**

Und zwar für den Anwender wie den Unternehmer. Mehr Sicherheit, maximale Bewegungsfreiheit, schnellere Ergebnisse: Das Hochfrequenz-Innenrüttlersystem wird

auf den Rücken geschnallt und los geht's. Zeitverlust durch Umstecken oder Versetzen? Fehlanzeige. Der Lithium-Ionen-Akku reicht für alle Aufgaben, die an einem Arbeitstag anfallen und kann in Sekunden gegen einen Ersatz-Akku getauscht werden. Die Komfort-Tragekonstruktion, welche mit einem führenden Hersteller entwickelt wurde, verteilt die 15 Kilo Gesamtgewicht ergonomisch perfekt auf mehrere Lastpunkte.

Mobilisieren Sie Ihr Team!

	Einheit	ACBe
Betriebsgewicht	kg	15
Ausgangsleistung	kw	0,79
Ladezeit Standard-Ladegerät / Schnell-Ladegerät	h	5,6/ 1,87
Akkulaufzeit	h	bis zu 5,6



## So schnell und komfortabel geht Betonverdichtung heute.

- Alles drin: komplettes System mit Umformer und Akku in einem Rucksack
- Alles möglich: maximale Bewegungsfreiheit auf Schalungen und Gerüsten
- Alles sicher: keine auf dem Boden liegenden Kabel und Schläuche
- Alles modular: wenig Platzbedarf, um die ganze Bandbreite an Flaschen- und Schlauchgrößen vorzuhalten



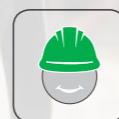
### Ökologie

- Bis zu 80 % geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen\*
- Sehr niedrige Geräuschemissionen von unter 70 Dezibel; das entspricht in etwa einem normalen Gespräch\*\*



### Ökonomie

- Ein Akkusystem für geringe Investitionskosten
- Deutlich niedrigere Betriebskosten
- Weniger Zeitaufwand, da kein Umstecken des Innenrüttlers oder Versetzen des Umformers nötig ist



### Bedienerfreundlichkeit

- Keine Kabel im nassen Beton
- Mehr Bewegungsfreiheit und Flexibilität
- Schutz vor Abgasemissionen und Vibration

\*CO<sub>2</sub>-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.

\*\*Details siehe Seite 8.



# ERFUNDEN VON DEN ERFINDERN DES ORIGINALS.

**Vor nunmehr 90 Jahren brachten wir den ersten Vibrationsstampfer auf den Markt – und haben damit auf den Baustellen dieser Welt für Furore gesorgt.**

Mit der aktuellen Generation an Akkustampfern läuten wir erneut ein neues Zeitalter bei Verdichtungsarbeiten ein: Ganz einfach per Knopfdruck einschaltbar, bietet der wartungsfreie Elektromotor

unserer drei Modelle die gleiche Leistung wie seine benzinangetriebenen Brüder. Der große Unterschied: Er produziert keinerlei Abgasemissionen – gerade bei Arbeiten in Gräben ein unschätzbare Vorteil.

Ein leistungsstarker Akku, der werkzeuglos getauscht werden kann, sorgt für Power und Bewegungsfreiheit.

	Einheit	AS30e	AS50e	AS60e
Betriebsgewicht	kg	42	70	70
Max. Schlagzahl	(1/min)	820	680	680
Ladezeit Standard-Ladegerät / Schnell-Ladegerät	h	5,6/1,87	5,6/1,87	5,6/1,87
Akkulaufzeit*	min	70	40	30
Reichweite je Akkuladung*	m	770	460	365

\*Durchschnittlicher Anhaltswert, der tatsächliche Wert kann je nach Einsatzbedingungen abweichen.



## Neue Technologie – bekannte Qualität.

- Akkulaufzeit ausreichend für einen durchschnittlichen Arbeitstag
- 100 % emissionsfrei: ideal für Arbeiten im innerstädtischen Bereich, in lärmbehafteten Zonen und in Gräben geeignet
- Komfortabel per Knopfdruck zu starten



AS30e

AS50e

AS60e



Jetzt Kosten vergleichen:  
[www.wackerneuson.com/tco-AS](http://www.wackerneuson.com/tco-AS)



AS30e

AS50e



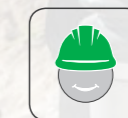
### Ökologie

- Bis zu 75 % geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen\*
- Keine Abgasemissionen im Einsatz
- Keine Verunreinigung des Bodens durch Kraftstoff möglich
- Bis zu 10 Dezibel geringere Geräuschemissionen\*\*



### Ökonomie

- Bis zu 65 % geringere Energiekosten
- Extrem wartungsarm
- Akku kann in 7 Geräten verwendet werden



### Bedienerfreundlichkeit

- Start auf Knopfdruck
- Bedienschutz vor Abgasemissionen, v. a. bei Arbeiten im Graben
- Betrieb in Höhenlagen ohne Anpassungen möglich

\*CO<sub>2</sub>-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.

\*\*Details siehe Seite 8.



# RÜTTELT SELBST GRÖSSTE E-SKEPTIKER WACH.

**Keine Abgase, einfaches Starten: Damit haben sich die vorwärtslaufenden Akkuplatten aus der zero emission Serie längst einen Namen gemacht.**

Vibrationsplatten. Klassische Wartungsarbeiten wie am Vergaser oder am Keilriemen entfallen komplett. Die Energiekosten reduzieren sich um bis zu 50 Prozent. Ob diese Vorteile zu Lasten limitierter Einsatzzeiten erkauf werden? Mitnichten! Eine Akkuladung reicht für alle Einsätze an einem durchschnittlichen Arbeitstag aus.

Eine weitere herausragende Eigenschaft: die enorme Wirtschaftlichkeit der

	Einheit	AP1840e	AP1850e	AP2560e
Betriebsgewicht	kg	103	107	147
Arbeitsbreite	mm	400	500	600
Ladezeit Standard-Ladegerät / Schnell-Ladegerät	h	5,6/1,87	5,6/1,87	5,6/1,87
Akkulaufzeit*	min	84	84	55
Flächenleistung pro Stunde*	m²/h	910	1.135	695

\*Durchschnittlicher Anhaltswert, der tatsächliche Wert kann je nach Einsatzbedingungen abweichen.

AP2560e



### Ökologie

- Bis zu 60 % geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen\*
- Einsatz in sensiblen Umgebungen wie Wasserschutzgebieten möglich



### Ökonomie

- Bis zu 50 % Energiekostensparnis
- Kein Keilriemenwechsel nötig
- Akku kann in sieben Geräten verwendet werden



### Bedienerfreundlichkeit

- Komfortables Starten per Knopfdruck bei jeder Temperatur
- Akkuwechsel in wenigen Sekunden und ohne Werkzeug möglich



### Tief durchatmen – auch auf engstem Raum.

- Effizienter arbeiten auch in emissionsregulierten Bereichen wie Innenstädten
- Wartungsfreier und bewährter Elektromotor spart Kosten
- Komfortabler Start auf Knopfdruck



Hier die Kosten vergleichen:  
[www.wackerneuson.com/tco-AP](http://www.wackerneuson.com/tco-AP)



AP1850e

AP2560e

\*CO<sub>2</sub>-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.



# DIE POWER FÜR ALLE TÄGLICHEN ARBEITSAUFGABEN.

## Nach diesem Prinzip haben wir den WL20e konzipiert.

Das ehrgeizige Ziel: Er soll die gleiche Leistung wie Radlader mit konventionellem Antrieb liefern und mit einer Batterieladung die Ausdauer für einen ganzen Arbeitstag zur Verfügung haben. Mission erfüllt! Ganz Profi auch in der Außendarstellung:

Laute Töne oder Abgase sind von ihm nicht zu erwarten. Ein immenser Vorteil bei Arbeiten in Innenstädten und in geschlossenen Räumen. Neue Energie bekommt der Radlader beispielsweise über Nacht mit seinem integrierten Onboard-Ladegerät, das an jede handelsübliche 230-V-Steckdose angeschlossen werden kann.

	Einheit	WL20e
Schaufelinhalt	m³	0,19
Betriebsgewicht	kg	2.350
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	kg	1.509
Leistung Fahrtrieb / Arbeitshydraulik	kW	6,5/9
Akkuladezeit	h	6 bis 8
Akkulaufzeit	h	bis zu 5*

\*Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.



## Auf Dauer jedermanns Liebling.

- Gleiche Leistung wie dieselbetriebene Radlader
- Zwei Elektromotoren jeweils für Fahrtrieb und Arbeitshydraulik ermöglichen Leistungsabruf nach Bedarf und minimieren den Energieverbrauch
- Auslaufsichere AGM-Batterie macht den Umgang mit der Maschine sicher



WL20e



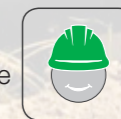
### Ökologie

- Reduktion von mehr als 90% bei den CO<sub>2</sub>-Emissionen\*
- Keine Abgase und minimale Motorengeräusche auf der Baustelle
- Deutlich bessere Effizienz des Elektromotors durch hohen Wirkungsgrad



### Ökonomie

- Um bis zu 85% geringere Energiekosten
- Höhere Kipplast durch Batteriegewicht
- Geringere Wartungskosten
- Gleiche Leistung wie eine konventionelle Maschine der gleichen Klasse



### Bedienerfreundlichkeit

- Geräuschpegel um neun Dezibel reduziert, der Bediener empfindet die Maschine als halb so laut\*\*
- Elektroantrieb ermöglicht dynamische und kraftvolle Anfahrts
- Überall Aufladen: mit dem Onboard-Ladegerät an jeder 230-V-Steckdose

\*CO<sub>2</sub>-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.

\*\*Details siehe Seite 8.



# IN BEIDEN WELTEN ZUHAUSE.

## Der Diesel, der auch rein elektrisch kann.

Der Minibagger 803 dual power hält alle Türen offen: Mit seinem integrierten Dieselmotor kann er fernab jeglicher Stromanbindung eingesetzt werden.

Für Einsätze in Innenräumen wird er vom elektro-hydraulischen Aggregat HPU8 einfach

an die Leine genommen. Verbindungsschlauch am Unterwagen anschließen und los geht's – völlig emissionsfrei und mit gleicher Leistung. Selbst im Hammerbetrieb. Dank der smarten Konstruktion verfügt der Kettenbagger über eine Bewegungsfreiheit von 360 Grad auch im Elektrobetrieb.

	Einheit	803 dualpower
Transportgewicht	kg	955 bis 1.015
Leistung	kW/PS	9,6/ 13



## Voll flexibel.

- Auf jede Situation vorbereitet: diesel- und emissionsfreier Elektro-Hydraulikantrieb
- Unaufhaltbar: unbegrenzte Laufzeit im Elektrobetrieb
- Uneingeschränkter Bewegungsradius mit beiden Antrieben: 360 Grad drehbar



803 dualpower

HPU8



### Ökologie

- Bis zu 60 % geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen\*
- Schützt den Bediener und die Baustellenumgebung
- Einsätze in sensiblen Bereichen und Innenräumen möglich



### Ökonomie

- Mehr Flexibilität durch zwei Betriebsmodi: Diesel und Elektro
- Geringe Mehrkosten für die Option dual power
- Volle Auslastung durch klassische und emissionsfreie Einsätze



### Bedienerfreundlichkeit

- Fährt im Dieselmotorbetrieb bis zum Einsatzort und transportiert das Aggregat am Heck
- Gleiche Performance, gleiches Gewicht, gleiches Handling in beiden Antriebsmodi

\*CO<sub>2</sub>-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem Produkt ohne dual power Option.



# ZWEIMAL NULL MACHT DOPPELT FREUDE.

**zero emission plus Zero Tail: Volle Leistung braucht keine Emission. Den Beweis liefert unser erster voll-elektrischer Zero Tail-Minibagger.**

Wobei sich „Mini“ nur auf die Abmessungen bezieht, denn in Sachen Ausdauer steht der EZ17e seinen Brüdern mit Verbrennungsmotor in nichts nach. Eine einzige Akkuladung reicht für einen vollen

Arbeitstag auf der Baustelle – und über Nacht ist er wieder aufgeladen und bereit für den nächsten Einsatz.

Für alle Fälle kann der EZ17e aber auch mit Netzanschluss betrieben werden. Dabei wird die Batterie gleich mitaufgeladen. Und wird der geladene Strom gerade nicht verwendet, wird er automatisch gespeichert, auch im laufenden Betrieb.

	Einheit	EZ17e
Betriebsgewicht min.	kg	1.797
Motorleistung	kW	16,5
Batteriekapazität	kWh	23,4
Losbrechkraft max.	kN	20,5
Grabtiefe max.	mm	2.490
Akkuladezeit 110 V / 230 V / 400 V	h	15 / 7,5 / 4
Akkuladungszeit	h	7,5*

\*Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.



## Vollelektrisch und volle Leistung.

- Ob batteriebetrieben oder am Netz: Jede Stromquelle (110–415 Volt) kann für die Ladung verwendet werden
- Zero Tail: Der Bagger hat keinen Hecküberstand und ermöglicht so das Arbeiten direkt an Hauswänden und Begrenzungen
- Geringe Geräuschemissionen ermöglichen Arbeiten in der Nacht
- Innovatives Batterie-Management ohne wartungsanfällige 12-Volt-Batterie



EZ17e



### Ökologie

- Über 80 % CO<sub>2</sub>-Einsparungen\*
- Kein Energieverbrauch aufgrund von Leerlaufphasen
- Äußerst geringe Geräuschemissionen von 70 Dezibel; das entspricht etwa einem laufenden Wasserhahn\*



### Ökonomie

- Erweiterung des Einsatzspektrums auf abgas- und lärmsensible Umgebungen
- Bis zu 70 % Energiekostensparnis
- Keine Kompromisse bei Leistung, Handling oder Abmessungen



### Bedienerfreundlichkeit

- Intuitive Bedienung über Display und Jog-Dial
- Teilbares Canopy für schnelle Durchfahrten im Innenbereich
- Intelligentes Lademanagement mit Restlaufzeitberechnung
- Dank Batterieheizung ganzjährig einsetzbar

\*CO<sub>2</sub>-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.

\*\*Details siehe Seite 8.



# SO LEISE GEHT GELÄNDEGÄNGIG!

**Der Einsatz von Maschinen beim Materialtransport in lärmsensiblen Bereichen stieß bisher aufgrund der Geräusch- und Abgasbelastung nicht nur auf Begeisterung. Bisher!**

Denn mit dem Elektro-Dumper gehören Emissionen der Vergangenheit an. Eine enorme Erleichterung für die Mitarbeiter – und ein „Turbo“ für jedes Projekt. Der Elektro-Raddumper DW15e übernimmt mit seinem Allradantrieb und bis zu 1,5 Tonnen Nutzlast den Materialtransport – auch in unwegsamem Gelände.

Zwei getrennte Elektromotoren für Fahrtrieb und Arbeitshydraulik helfen, den Energieverbrauch zu minimieren. Modernste Rekuperations-Technologie führt zudem beim Bremsen und Bergabfahren gewonnene Energie in die Batterie zurück, so dass eine Akkuladung für einen ganzen Arbeitstag ausreicht. Clevere Detaillösungen sowie das Knick-Pendel-Gelenk machen gerade enge Räume zum Spielfeld für den DW15e – und beweisen, dass das Beste aus rund 50 Jahren Erfahrung aus der Entwicklung konventioneller Dumper in unsere zero emission Serie geflossen ist.

	Einheit	DW15e
Max. Nutzlast	kg	1.500
Leistung	kWh	14,4
Akkuladezeit	h	8
Akkulaufzeit	h	6,5*

\*Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.



## Gekommen, um zu bleiben.

- Eine volle Batterieladung reicht für einen ganzen Arbeitstag
- Unkompliziertes Laden: mit integriertem Ladegerät an jeder gewöhnlichen Haushaltssteckdose aufladen
- Kosteneffizient: niedrigere Energie- und Wartungskosten im Vergleich zu konventionellen Dumpfern



DW15e



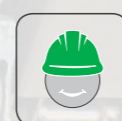
### Ökologie

- Mehr als 85 % CO<sub>2</sub>-Einsparungen\*
- Energierückgewinnung beim Bremsen und Bergabfahren
- Massive Geräuschreduzierung um mehr als 20 auf unter 60 Dezibel; das entspricht normaler Zimmerlautstärke\*\*



### Ökonomie

- Extrem flexibel einsetzbar im Innen- und Außenbereich
- Energiekostensparnis von bis zu 75 %
- Große Wartungsintervalle, schneller Service-Zugang, kein Motorölwechsel und kein Wechsel der Kühlflüssigkeit



### Bedienerfreundlichkeit

- Keine Umgewöhnung – Leistung und Funktion wie beim konventionellen Modell
- Dank stufenlosem elektrischem Fahrtrieb sind keine häufigen Gangwechsel notwendig
- Multifunktionsdisplay zeigt den aktuellen Ladestatus

\*CO<sub>2</sub>-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.

\*\*Details siehe Seite 8.



# DRINNEN WILLKOMMEN.

**Was die Abgase in Innenräumen auf Baustellen, ist der Lärm in sensiblen Außenbereichen: Wenn überhaupt Maschinen eingesetzt werden dürfen, dann lediglich begrenzt und unter Auflagen.**

Nicht so mit dem Kettendumper DT10e, der komplett ohne Emissionen auskommt. Drei Elektromotoren – jeweils einer pro Kette sowie für die Arbeitshydraulik – entlasten die Muskeln gleich mehrerer Mitarbeiter. Ein weiterer Vorteil der innovativen Technologie:

Die beiden tief verbauten Akku-Pakete sorgen für extra große Standsicherheit bei Arbeiten in Schräglage. Deren Kapazität reicht bis zu acht Stunden Arbeitsleistung, bevor sie an einer gewöhnlichen Haushaltssteckdose mithilfe des integrierten Ladegeräts wieder aufgeladen werden. Bedeutet? Jede Menge Vorteile. Angefangen bei der deutlich effizienteren Arbeitsleistung im Vergleich zur „Handarbeit“ bis hin zur Absenkung der Energie- und Wartungskosten.

	Einheit	DT10e
Max. Nutzlast	kg	1.000
Abmessungen (Breite)	mm	790
Batteriekapazität	kWh	11,5
Akkuladezeit	h	7,5
Akkulaufzeit	h	8*

\*Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.



## In aller Ruhe seine Arbeit erledigen.

- Freie Fahrt: Baubreite abgestimmt auf das Maß von Standardtüren
- Hohe Laufruhe, da sich die Pendelrollen jedem Untergrund anpassen
- Einfache Wartung, unkompliziertes Laden: schneller Service-Zugang, integriertes Ladegerät



DT10e



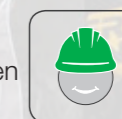
### Ökologie

- Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen um bis zu 85%\*
- Keine Abgasemissionen auf der Baustelle für den Schutz von Bediener und Umwelt
- Äußerst geräuscharm: um bis zu 14 Dezibel geringere Geräuschemissionen\*\*



### Ökonomie

- Bis zu 70% Einsparungen bei den Energiekosten
- Schnelle Wartung durch einfachen Servicezugang
- Verlängertes Wartungsintervall



### Bedienerfreundlichkeit

- Standsicher auch in Schräglage, dank tief verbauter Akkus
- Einfaches Aufladen: Das Ladegerät ist integriert
- Einfache Inbetriebnahme: kein Vorglühen, einfach einschalten.

\*CO<sub>2</sub>-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.

\*\*Details siehe Seite 8.



# NULL EMISSIONEN, NULL KOMPROMISSE.

Mittlerweile sind die zero emission Maschinen von Wacker Neuson weltweit auf Baustellen im Einsatz. Hier erfahren Sie mehr über eine Baustelle in Kopenhagen, bei der das komplette Portfolio bei Infrastrukturmaßnahmen überzeugte.

Der Löffel des 1,5 Tonnen schweren Mini-baggers bahnt sich den Weg. Mit ihm wird ein Graben ausgehoben, um ein neues Stromkabel in der Fußgängerzone Kopenhagens zu verlegen. Ein Dumper transportiert derweil nahezu geräuschlos den Aushub zu einem Container. Das alles passiert in der Nacht und in den frühen Morgenstunden, um die Öffnungszeiten der Geschäfte so wenig wie möglich zu beeinträchtigen.

Inzwischen umfasst die zero emission Familie von Wacker Neuson 12 verschiedene Produkte. Auf der Baustelle in Kopenhagen sind fünf von ihnen für das Ausheben und Verfüllen, den Materialtransport und das Verdichten im Einsatz: der Bagger EZ17e, der Radlader WL20e, der Raddumper DW15e, die Vibrationsplatte AP1850e und der Akkustampfer AS50e.



## Eine ganze Baustelle – völlig emissionsfrei

Zunächst wurde das Pflaster in der Innenstadt Kopenhagens mit dem vollelektrischen Zero Tail Bagger EZ17e aufgebrochen und anschließend Erde ausgehoben. Der Aushub wurde mithilfe des elektrischen Raddumpers DW15e mit 1,5 Tonnen Nutzlast abtransportiert. Darüber hinaus wurde der Radlader WL20e für den Materialtransport auf der Baustelle eingesetzt. Nachdem die Kabel in der Fußgängerzone verlegt worden waren, wurde der Boden mit akkubetriebenen Geräten, einem Stampfer und einer Vibrationsplatte, verdichtet. Beide können mit dem gleichen modular einsetzbaren Lithium-Ionen-Akku betrieben werden, der im Handumdrehen gewechselt wird.

## Einfach, emissionsfrei und vor allem: leise

**„Unsere Erfahrungen zeigen, dass zero emission Maschinen leicht zu bedienen sind, kein spezielles Training benötigt wird und sie genauso zuverlässig wie konventionelle Maschinen arbeiten.“**

Peter Fritzboeger | Vertriebs- und Marketingleiter, Mietpark GSV

Außerdem wurden bei Lärmmessungen der Stadt Kopenhagen keinerlei Geräuschemissionen durch die zero emission Produkte aufgezeichnet – einzig die vorbeifahrenden Müllwagen mit konventionellen Motoren verursachten messbare Werte.

Aufgrund der immer strikteren Vorgaben zum Umwelt- und Anwenderschutz auf nationaler und internationaler Ebene wird es in Zukunft immer häufiger Anforderungen wie in Kopenhagen geben. Wacker Neuson bietet dafür bereits heute die Lösung.



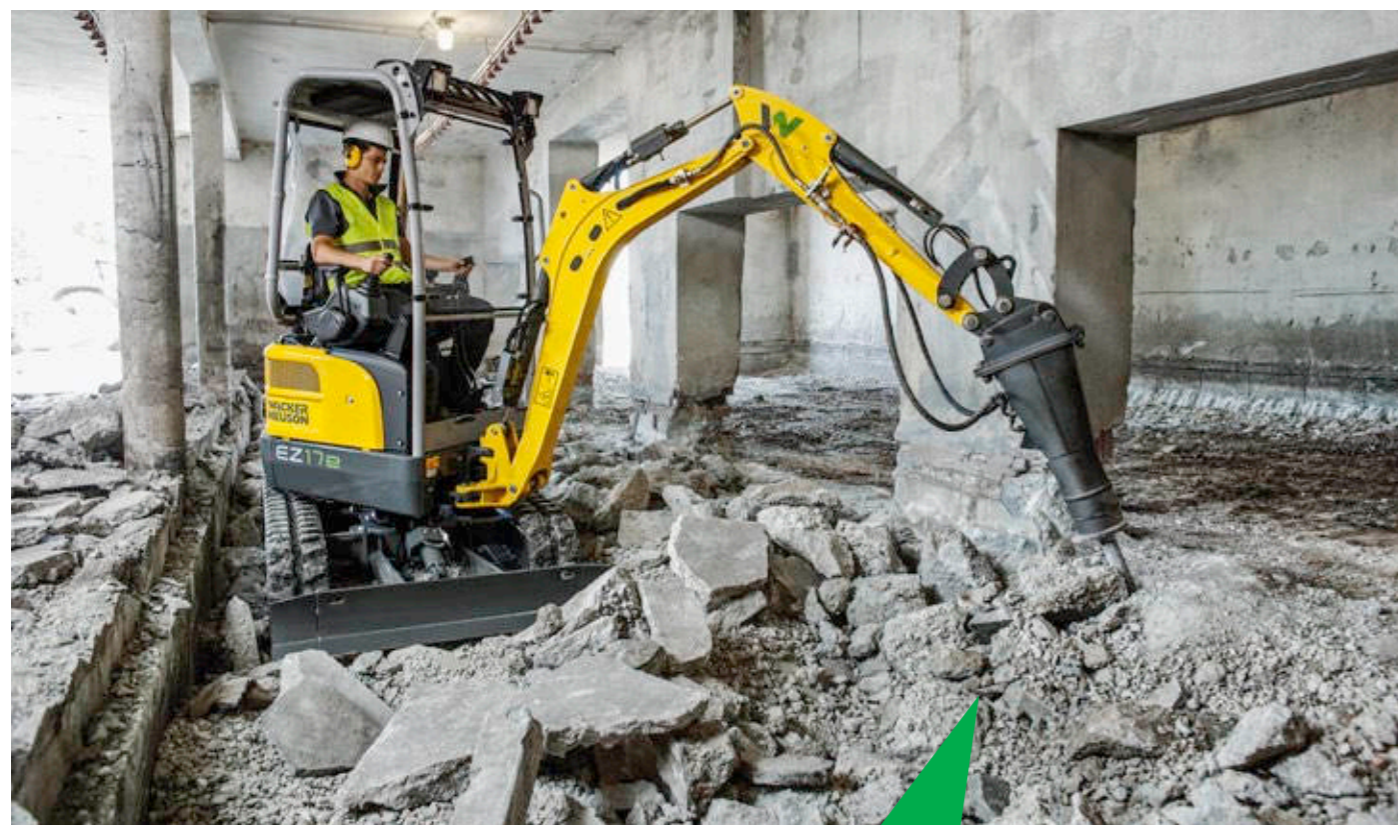
Das Video finden Sie auf [www.youtube.com/wackerneuson](https://www.youtube.com/wackerneuson) unter dem Titel „Komplett emissionsfreie Baustelle in Kopenhagen.“



# ÜBERALL WILLKOMMEN.

## Einsatzgebiet: Innenraum

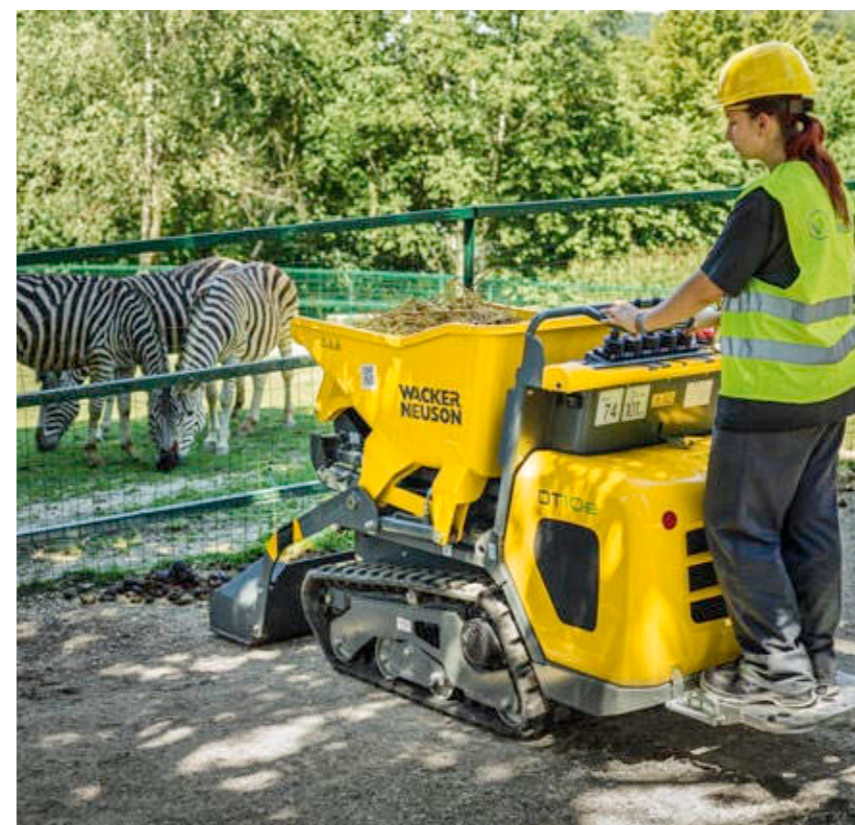
Bedenkenloser Einsatz in Innenräumen: der Elektrobagger EZ17e



**ENDLICH AUCH  
INNEN AN DER  
FRISCHEN LUFT.**

**SO EINFACH  
GEHT „LÄRM-  
BERUHIGTE  
ZONE“.**

**GIBT DICKER  
LUFT IM GRABEN  
KEINE CHANCE!**



## Einsatzgebiet: Lärmsensible Bereiche

Der effiziente Transporthelfer: der Kettendumper DT10e



## Einsatzgebiet: Arbeiten im Graben

Wo sich sonst Abgase stauen können, kann durchgeatmet werden: der Akkustampfer AS50e

## Schon gewusst?

Die Anschaffung elektrisch betriebener Geräte und Maschinen wird vielfach durch Prämien oder Fördergelder unterstützt. Informieren Sie sich jetzt dazu bei Ihrem Vertriebspartner!



## zero emission Serie



Verdichtung



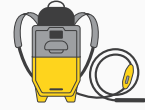
Bagger



Radlader



Dumper



Betontechnik

## Produkte



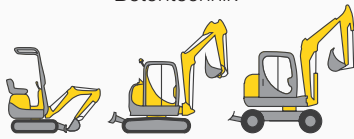
Betontechnik



Verdichtung



Aufbruchtechnik



Bagger



Radlader



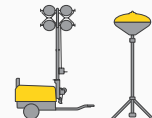
Teleskoplader



Dumper



Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Heizer



Gebrauchsmaschinen

## Dienstleistungen



**Finanzierung**  
Unkomplizierte, transparente und für Sie individuelle Finanzierungsmöglichkeiten.



**Reparatur & Wartung**  
Erstklassige und schnelle Wartung. Reparaturen mit original Ersatzteilen.



**Academy**  
Wir erweitern Ihr Wissen: praxisorientiert und innerhalb eines idealen Lernumfeldes.



**EquipCare**  
Alles rund um die Maschinen im Überblick, per App oder PC – EquipCare.



**Miete**  
Schonen Sie Ihre Liquidität und mieten Sie top-gepflegte Baugeräte nach Bedarf.



**Beton-spezialisten**  
Unsere Spezialisten beraten Sie in allen Projektphasen.



**eStore**  
Original Ersatzteile bequem online kaufen – für alle Wacker Neuson Produktgruppen.

## Ersatzteile



**Jede Minute zählt:**  
Innerhalb kürzester Zeit liefern wir über 150.000 original Wacker Neuson Ersatzteile auf Ihre Baustelle.

[wackerneuson.com/zeroemission](https://wackerneuson.com/zeroemission)



WN.EMEA.10247.V06.DE